

SUPR simple

Découvrez SUPR
– notre bioréacteur à
usage unique intuitif
conçu pour vous
aider à accélérer
et simplifier le
développement de
vos bioprocédés.



SUPR conception

SUPR vient compléter notre gamme de bioréacteurs pour vous accompagner de la recherche à la production. La conception de SUPR est le fruit de plus de cinquante années d'expérience dans le domaine des bioprocédés. Il est doté d'une turbine réglable, d'un rapport hauteur/diamètre optimisé, et d'un fond bombé.



Le conteneur SUPR est livré stérilisé, assemblé, et prêt à l'emploi. Le support SUPR permet une installation aisée grâce à un système innovant de sacs "click-and-go" associé à un système intuitif de gestion des tubes. Démarrer vos productions est aussi simple que cela.



SUPR évolutif

Le système SUPR est conçu comme une alternative aux bioréacteurs traditionnels en acier inoxydable à l'échelle pilote et production. Cela permet de poursuivre la culture de la recherche à la production avec une plateforme à usage unique fiable. La R&D et l'optimisation des processus réalisés avec l'AppliFlex ST peuvent désormais être facilement mis à l'échelle à l'aide de SUPR.

SUPR prend en charge des volumes variables, avec dès à présent des sacs de 50 et 250 litres et, en 2025, un sac de 1000 litres.

500 ml

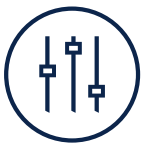
3 L

15 L

50 L

250 L

1000 L



SUPR contrôle



Nouveau design pro-Control

Solution fiable et robuste qui s'intègre facilement aux autres logiciels de votre unité de fabrication, notre contrôleur Pro-Control est compatible avec le DeltaV™ DCS ou les automates Siemens ou Allen Bradley et peut être configuré en fonction des exigences de votre processus.

Pour une solution rentable à l'échelle R&D et pilote, le système SUPR peut également être combiné avec le Livit Flex, qui utilise notre logiciel intuitif Livit.

Le système SUPR se compose de quatre éléments essentiels à la culture : le SUPR C3 (récipient de culture cellulaire), le support SUPR, l'unité de contrôle de la température et le contrôleur. Le bioréacteur C3 contient un pulseur, un sparger, une entrée de gaz de recouvrement, des ports supplémentaires, des capteurs à usage unique, un capteur de température, un port d'échantillonnage et un drain de récolte.

Les matériaux SUPR C3 sont totalement adaptés au contact avec des produits biologiques, conformément à la classe VI de l'USP. Chaque ensemble est fabriqué et documenté dans des conditions cGMP - tout est parfaitement contrôlé pour une culture efficace.

SUPR offre tous les avantages du bioprocédé à usage unique :



Aucun risque de contamination croisée



Chargement des sacs Click-and-go pour un usage facile



Cuve à usage unique tout-en-un pour un démarrage rapide de vos productions



Gain de temps sur les procédures de nettoyage et de validation



Faible risque d'exposition de l'opérateur

Trouvez votre représentant commercial Getinge local sur le site :

Getinge France • société par actions simplifiées au capital de 8.793.677,10 euros, dont le siège social est situé à MASSY (91300) – Carnot Plaza, 14/16 Avenue Carnot - immatriculée sous le numéro 562 096 297 RCS EVRY · 02 38 25 88 88
operation-ventes.projet.fr@getinge.com